

**MULTI DATA**

---

***ER-420M***

# **Programmieranleitung**

v1.1, 27.08.2004

# INHALT

Ausdruck Speicheraufteilung	4
PC Online Mode	4
Speicheraufteilung	5
Löschen TTL, GT, PLU Datei, Eprom Info	6
Tastaturprogrammierung	7
RS232 Schnittstellen Programmierung	9
Alpha Tastature	12
Zeichen Code Tabelle	13
Steuer	14
PLU Programmierung	15
System Option	25
Druck Option	30
Fuktionstasten Texte	35
Funktionstasten Eingabebegrenzung	36
Bonstorno	37
Bar	38
Kredit 1 – 8	39
Scheck	40
Rechnung# ( Tischtaste )	41
Währung 1 – 4	42
Sofort Storno, Preisebene 1 – 2	43
#/Kein Verkauf	44
Rücknahme	45
Modifier 1 – 5	46
Werbung	47
Auszahlung 1 – 3	48
Rechnungsdruck	49
Einzahlung 1 – 3	50
Saldo	51
Trinkgeld	52
Quittungsdruck	53
Storno	54
Schwund	55
Tastatur Ebene	56
%1 - %5	57
Bediener Geheim Code	58
Bed. Lade, Trainingsbediener	59
Bedienername	60
Gruppen	61
Makro Tasten	63
Klischee Text	64
Artikeltasten neu belegen	65
Bar in Lade Limit	66
Datum und Zeit	67
Kassenummer	68
Programmausdruck	69

# Service Mode Programmierung

---

## Übersicht

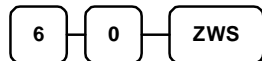
Folgende Einstellungen können im Service Mode durchgeführt werden:

- Löschen aller Totale
- Löschen des Grand Total
- Löschen der PLU Datei
- EPROM Information
- Seichenaufteilung
- Tastenzuordnung
- RS232C Port 1 & 2 Options

---

## Ausdruck der Speicheraufteilung

1. Schlüssel in die Service Position drehen.
2. Eingabe **60**, dann die **ZWS** Taste drücken.



3. **BAR** Taste drücken



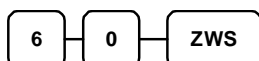
---

## Pc Online Mode

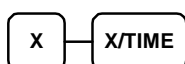
Um die Kasse in den Online Modus zu setzen ist keine besondere Schlüsselstellung erforderlich.  
Einziges Voraussetzung ist, daß die Schnittstelle der Kasse für den PC Anschluss voreingestellt und ein Bediener angemeldet ist .  
Wenn der PC Kommandos an die Kasse sendet, schaltet die Kasse automatisch in den Online Modus.

## Speicheraufteilung

1. Drehen Sie den Schlüssel in die S Position.
2. Eingabe **60**, dann **ZWS** Taste.



3. Geben Sie die Adresse des Speicherbereichs ein der verändert werden soll. Dann die Taste **X/TIME** drücken.



X	MEMORY ITEM
1	ARTIKEL
2	BEDIENER
3	GRUPPEN
4	TISCHE
5	RECHNUNGSZEILEN PRO TISCH
6	CHECK TYPE : Hard(1), Soft(0) (auf 0 lassen)
7	PREIS EBENEN
8	MIX AND MATCH

4. Eingabe des gewünschten Wert und anschließend die BAR Taste drücken.



MEMORY ITEM	N
ARTIKEL	1000 (Max.9000)
BEDIENER	15 (Max. 99)
GRUPPEN	20 (Max. 99)
TISCHE	20 (Max. 500)
ZEILEN/TISCH	30 (Max. 100)
CHECK TYPE	0(Soft Check), 1(Hard Check)
PREIS EBENEN	1 (Max. 2)
MIX AND MATCH	20 (Max. 100)

Default Memory Allocation

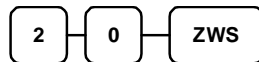
5. Um Fortzufahren beginnen Sie wieder Punkt 3. Um die Speicheraufteilung zu Beenden, drücken Sie erneut die BAR Taste.



---

## Lösche Totale

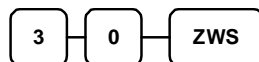
1. Schlüssel in S Position.
2. Eingabe **20**, dann **ZWS** Taste.



---

## Lösche Grand Total

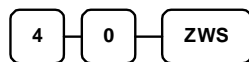
1. Schlüssel in S Position.
2. Eingabe **30**, dann **ZWS** Taste.



---

## Lösche PLU Datei

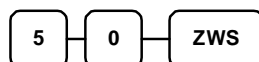
1. Schlüssel in S Position.
2. Eingabe **40**, dann **ZWS** Taste.



---

## Eprom Information

1. Schlüssel in S Position.
2. Eingabe **50**, dann **ZWS** Taste.



---

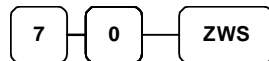
# Tastaturprogrammierung

Die Funktionstasten lassen sich frei gewählt auf die Tastatur legen.

Wichtig: Die Funktionstasten können nur in einem bestimmten Bereich auf die Tastatur gelegt werden ( siehe Bedienungsanleitung ; Tastaturen ).

## **Taste anlegen**

1. Schlüssel in die **S** Position.
2. Eingabe 70, dann **ZWS** Taste.



3. Eingabe des neuen Tastencode ( siehe nächste Seite ) und anschließend die Zieltaste drücken. Um weitere Tasten zu programmieren wiederholen Sie diese Eingabe ( Tastencode, Zieltaste ).



**Code**

4. Mit der BAR Taste können Sie das Programm beenden.



### Function Key Codes

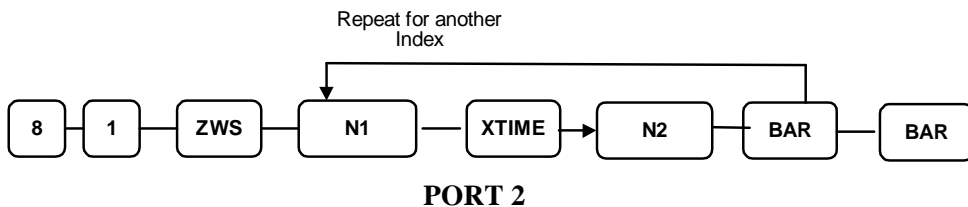
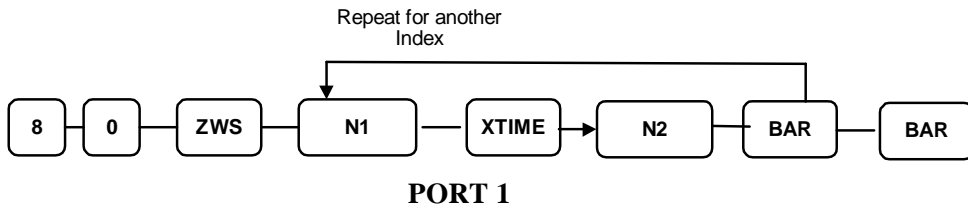
Code	Function	Code	Function	Code	Function	Code	Function
1	NLU 1	79	KREDIT 7	109	MACRO 9	139	STORNO
50	NLU 50	80	KREDIT 8	110	MACRO 10	140	SCHWUND
51	Numeric 1	81	CHECKCASHING	111	RÜCKNAHME	141	QUITTUNG
52	Numeric 2	82	ENDORSE	112	MODIFIER 1	142	PAYMENT
53	Numeric 3	83	CHECK TEND	113	MODIFIER 2	143	BON AN/AUS
54	Numeric 4	84	RECHNUNG #	114	MODIFIER 3	144	JOURNAL VOR
55	Numeric 5	85	CLEAR (ESC)	115	MODIFIER 4	146	INAKTIV
56	Numeric 6	86	BEDIENER #	116	MODIFIER 5	147	NON ADD
57	Numeric 7	87	WÄHRUNG 1	117	ALTER SALDO	148	BEDIENER 1
58	Numeric 8	88	WÄHRUNG 2	118	AUSZAHLUNG 1	149	BEDIENER 2
59	Numeric 9	89	WÄHRUNG 3	119	AUSZAHLUNG 2	150	BEDIENER 3
60	Numeric 0	90	WÄHRUNG 4	120	AUSZAHLUNG 3	151	BEDIENER 4
61	Numeric 00	91	DRIVE THRU	121	BON VOR	152	BEDIENER 5
62	DECIMAL	92	EAT-IN	122	DRUCK RECHN	153	BEDIENER 6
63	#/KV	93	SOFORT STORNO	123	WERBUNG	154	BEDIENER 7
64	%1	94	F/S SHIFT	124	EINZAHLUNG 1	155	BEDIENER 8
65	%2	95	F/S SUB	125	EINZAHLUNG 2	156	BEDIENER 9
66	%3	96	F/S TEND	126	EINZAHLUNG 3	157	BEDIENER 10
67	%4	97	GAST	127	ZWS	158	
68	%5	98	PLU	128	SCALE	159	BESTAND+
69	X/TIME	99	LEVEL 1	129	SALDO	160	BESTAND-
70	TEILBON	100	LEVEL 2	130		161	BESTAND ÜBERSCHREIB.
71	BON STORNO	101	MACRO 1	131	TARA	145	TASTATUR UMSCHALT.
72	BAR	102	MACRO 2	132	TAKE OUT		
73	KREDIT 1	103	MACRO 3	133	TAX EXEMPT		
74	KREDIT 2	104	MACRO 4	134	STEUERUMSCH 1		
75	KREDIT 3	105	MACRO 5	135	STEUERUMSCH 2		
76	KREDIT 4	106	MACRO 6	136	STEUERUMSCH 3		
77	KREDIT 5	107	MACRO 7	137	STEUERUMSCH 4		
78	KREDIT 6	108	MACRO 8	138	TRINGELD		

## RS232C Port 1/RS232C Port 2 Options

Schlüssel in S Position

Für PORT1: Eingabe **80** und **ZWS** Taste.

Für PORT2: Eingabe **81** und **ZWS** Taste.



N	OPTION	N2	VALUE
1	Baud Rate	0	9600 BPS
		1	1200 BPS
		2	2400 BPS
		3	4800 BPS
		4	19200 BPS
2	Parity	0	NONE
		1	ODD
		2	EVEN
3	Data Bits	0	8 BITS
		1	7 BITS
4	Stop Bits	0	1 BIT
		1	2 BIT
5	Device Function	0	NONE
		1	PC
		2	SCALE
		4	RECEIPT PRINTER
		6	SCANNER
		7	COIN

<b>N</b>	<b>OPTION</b>	<b>N2</b>	<b>VALUE</b>
		8	EFT
		9	POLE
<b>6</b>	Initial Feeding Line KP	0 - 20	
<b>7</b>	End Feeding Line KP	0 - 20	
<b>8</b>	Initial Feeding Line Slip	0 - 20	
<b>9</b>	Print Line On Guest Check	0 - 50	
<b>10</b>	Scale Type	0	NCI
		1	CAS
<b>11</b>	Printer Type	0	NONE
		1	SAMSUNG SRP-100
		2	SRP-250
		3	SRP-300
		4	SRP-350
		5	CITIZEN3550
		6	CITIZEN810
		7	CITIZEN230
		8	EPSON TMT88-2
		9	EPSON U200
		10	EPSON U295
		11	EPSON U300
		12	EPSON U325
		13	EPSON U375
		14	STAR SP-200
		15	STAR SP-298
		16	STAR SP-300
		17	STAR TSP-200
<b>12</b>	Pole Display	0	EPSON
		1	ICD
<b>16</b>	EFT PASSWORD	0- 99999999	
<b>14</b>	EFT CONFIG BYTE	0 - 127	
<b>15</b>	EFT CURRENCY	0	NONE
		1	DM
		2	EURO
<b>13</b>	EFT TYPE	2	ZVT

# Program Mode Programmierung

---

## Standard Programmierung

- Alle PLU Schnell Tasten sind voreingestellt mit offenem Preis, ohne Steuer, ohne Eingabebegrenzung und mit Status "00000000".
- Alle System Optionen haben den Wert **0**, wenn nicht anders beschrieben.
- Alle Programmierungen werden in der Schlüsselstellung **P** durchgeführt, wenn nicht anders beschrieben.

---

## Programmierung von Texten

Texte sind programmierbar für Artikel, Funktionstasten, Gruppen, Bediener und Klischee. logo/messages.

# Alpha Tastatur

## *ER420M Alpha Keyboard Overlay*

		J	L
C	F	I	
B	E	H	K
A	D	G	

7	8	9
4	5	6
1	2	3
0	00	.

P	T	X	Z	SPACE
O	S	W	Y	DOUBLE
N	R	V		CAPS
M	Q	U		

## Zeichen Code Tabelle

ER-420

### Descriptor Code Chart

CHAR	←	ü	↑	↓	ä	Á	ã	ø	È	Ï
CODE	001	002	003	004	005	006	007	008	009	010
CHAR	Ó	õ	ý	Ê	Ä	À	ì	Ù	Ò	Â
CODE	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020
CHAR	ü	î	Ã	Ð	Õ	Ö	Ü	í	■	Û
CODE	021	022	023	024	025	026	027	028	029	030
CHAR	€	SPACE	!	"	#	\$	%	&	'	(
CODE	031	032	033	034	035	036	037	038	039	040
CHAR	)	*	+	,	-	.	/	0	1	2
CODE	041	042	043	044	045	046	047	048	049	050
CHAR	3	4	5	6	7	8	9	:	;	<
CODE	051	052	053	054	055	056	057	058	059	060
CHAR	=	>	?	@	A	B	C	D	E	F
CODE	061	062	063	064	065	066	067	068	069	070
CHAR	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
CODE	071	072	073	074	075	076	077	078	079	080
CHAR	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
CODE	081	082	083	084	085	086	087	088	089	090
CHAR							a	b	c	d
CODE	091	092	093	094	095	096	097	098	099	100
CHAR	e	f	g	h	I	j	k	l	m	n
CODE	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
CHAR	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x
CODE	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
CHAR	y	z	BACK SPACE			Double				
CODE	121	122	123			999				

# Steuerprogrammierung

Sie haben die Möglichkeit mit bis zu vier Steuersätzen zu arbeiten.

Wenn Sie die Steuersätze direkt an der Kasse programmieren, müssen Sie vorher für jede gewünschte Steuer die jeweilige "STEUERUMSCHALT Taste" angelegt werden.

## Texte

- siehe "Programm 80 – Funktionstasten Text"

## Steuersatzprogrammierung

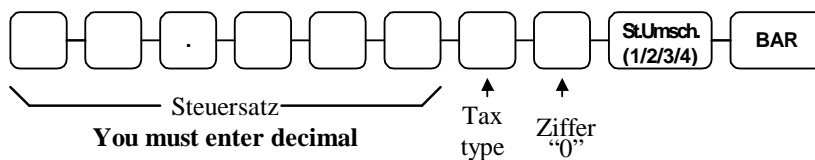
Die Steuersätze müssen mit drei Dezimalstellen und Dezimalpunkt angelegt werden.

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe des Steuerprozentsatz z.B. für 16% = 16.000
3. Auswahl der Steuerart:

Für exklusiv Steuer, Eingabe:	<b>0</b>
Für inklusiv Steuer ( MwSt ), Eingabe:	<b>2</b>

4. Eingabe der Ziffer "0".
5. Drücken der jeweiligen STEUERUMSCHALT Taste".
6. Zum Abschluß der Programmierung die Taste "BAR" drücken.

## Ablaufschema



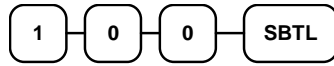
---

## PLU Programmierung

- Programm 100 – PLU Status Programmierung
- Programm 150 – PLU Gruppenanbindung
- Programm 200 - PLU Preis/HALO Programmierung
- Programm 250 - PLU Bestand Programmierung
- Programm 300 - PLU Text Programmierung
- Programm 350 - PLU Verkettung
- Programm 400 - PLU löschen
- Programm 280 – PLU Mindestbestand

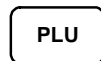
## Programm 100 - PLU Status Programmierung

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **1 0 0**, dann **ZWS** Taste.



3. Auswahl des Artikels, oder Artikel von/bis:

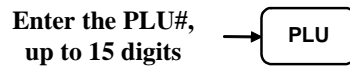
- Drücken einer Artikeldirekttaste



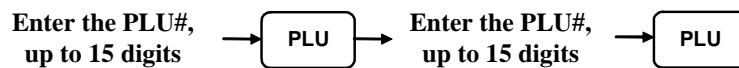
- Oder Drücken der ersten Artikeldierekttaste und Drücken der letzten Artikeldierekttaste



- Oder Eingabe der Artikelnummer und Drücken der PLU Taste



- Oder Eingabe der ersten Artikelnummer und Drücken der PLU Taste, dann Eingabe der letzten PLU Nummer und Drücken der PLU Taste



4. Eingabe des Artikelstatus ( siehe Tabelle nächste Seite ):



5. Für weitere Artikel beginnen Sie wieder bei Schritt 3, oder drücken Sie die Taste "BAR" um das Programm zu beenden



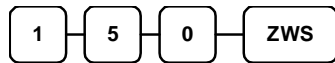
### PLU Status Tabelle

Address	Program Option	Value	=	Sum
<b>N1</b>	PLU hat Festpreis?	Yes = 0 No = 1		
	PLU Festpreis überschreiben erlaubt ?	Yes = 0 No = 2		
	PLU hat Steuer 1?	Yes = 4 No = 0		
<b>N2</b>	PLU hat Steuer 2?	Yes = 1 No = 0		
	PLU hat Steuer 3?	Yes = 2 No = 0		
	PLU hat Steuer 4?	Yes = 4 No = 0		
<b>N3</b>	PLU is food stamp eligible?	Yes = 1 No = 0		
	PLU ist negativ?	Yes = 2 No = 0		
	PLU ist umsatzneutral?	Yes = 4 No = 0		
<b>N4</b>	PLU ist Einzelposten?	Yes = 1 No = 0		
	Zwang zur Eingabe einer nicht rechnenden Nr.?	Yes = 2 No = 0		
	PLU ist Lieterartikel?	Yes = 4 No = 0		
<b>N5</b>	PLU is inventory?	Yes = 1 No = 0		
	PLU ist gesperrt?	Yes = 2 No = 0		
	PLU is scalable?	Yes = 4 No = 0		
<b>N6</b>	P.LU is auto-scale entry?	Yes = 1 No = 0		
	PLU ist Beilage?	Yes = 2 No = 0		
	Beilagenzwang?	Yes = 4 No = 0		
<b>N7</b>	Drucke PLU auf Bon?	Yes = 0 No = 1		
	Drucke PLU auf Journal?	Yes = 0 No = 2		
	Drucke PLU auf Rechnung?	Yes = 0 No = 4		
<b>N8</b>	Drucke Preis auf Bon?	Yes = 0 No = 1		
	Drucke Preis auf Rechnung?	Yes = 0 No = 2		
	Werbung verboten?	Yes = 4 No = 0		

<b>Address</b>	<b>Program Option</b>	<b>Value</b>	<b>=</b>	<b>Sum</b>
<b>N9</b>	Zähler nach PLU – Z-Bericht nicht löschen?	Yes = 1 No = 0		
	Festpreis überschreiben nur im Manager Modus?	Yes = 2 No = 0		

## Programm 150 - PLU Gruppenanbindung

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **1 5 0**, dann die **ZWS** Taste.



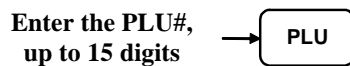
3. Auswahl PLU
  - ARTIKELDIREKTTASTE



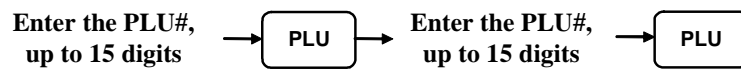
- Oder ARTIKELDIREKTTASTEN von/bis



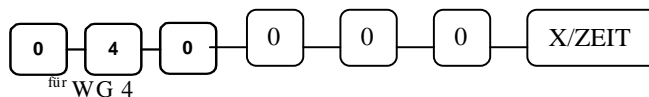
- Oder Artikelnummer und PLU Taste



- Oder erste Artikelnummer und PLU Taste, dann letzte Artikelnummer und PLU Taste



4. Eingabe der Gruppennummer z.B. 04 für Gruppe 4, dann die X/ZEIT Taste

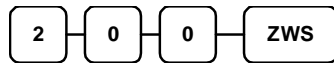


5. Für weitere PLU wieder bei Punkt 3 beginne, oder Taste BAR um das Programm zu beenden



## Programm 200 - PLU Preis/HALO Programmierung

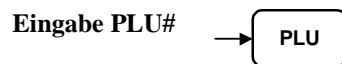
1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **2 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Auswahl des Artikel
  - Drücken der Artikeldierkttaste



- Oder Eingabe der Artikelnummer und drücken der PLU Taste



4. Eingabe des Festpreis bzw. Eingabebegrenzung ( ohne Dezimalpunkt )



Sind in der Speicheraufteilung zwei Preisebenen eingestellt, müssen Sie die Eingabe von Punkt 4. wiederholen auch wenn Sie nur einen Festpreis benötigen.

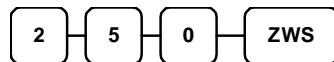
5. Für weitere Artikel wieder bei Punkt 3 beginnen, oder Taste **BAR** zum Speichern



## Programm 250 - PLU Bestand Programmierung

Mit der System-Option 18 kann eingestellt werden ob neuer Bestand zum alten addiert wird, oder ob der neue Bestand den alten überschreibt.

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **2 5 0**, dann ZWS Taste.

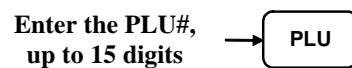


3. Artikel Auswahl

- Artikeldirekttaste drücken



- Oder Artikelnummer eingeben und PLU Taste drücken



4. Eingabe des Bestand (max. 6 Stellen), dann **X/TIME** Taste.



Stock Amount

5. Für weitere Artikel wieder bei Punkt 3 beginnen, oder Taste BAR um das Programm zu Beenden.



## Programm 280 – PLU Min. Bestand

Der gleiche Ablauf wie Programm 250 mit der Ausnahme das der Min. Bestand maximal

4 – Stellig eingegeben werden darf.

## Programm 300 - PLU Text Programmierung

1. Schlüssel in die **P** Position
2. Eingabe **3 0 0**, dann die **ZWS** Taste.
3. Artikel Auswahl

- Artikeldierekttaste drücken

**PLU**

- Oder Artikelnummer Nummer eingeben und PLU Taste drücken

Eingabe **PLU#** → **PLU**

4. Texteingabe

**Max. 18 Stellen** → **X/TIME**  
**Text**

5. Für weitere Artikel wieder bei Punkt 3 beginnen, oder Taste **BAR** um das Programm zu beenden

**BAR**

## Programm 350 - PLU Verkettung

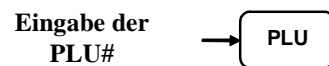
1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **3 5 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Artikel Auswahl
  - Artikeldirekttaste drücken



- Oder Eingabe der Artikelnummer und PLU Taste drücken



4. Eingabe des verketteten Artikel (siehe oben)

Oder eine bestehende Verkettung löschen



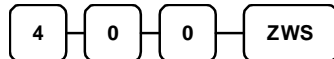
5. Für weitere Artikel wieder bei Punkt 3 beginnen, oder Taste BAR um das Programm zu beenden



## Programm 400 – PLU Löschen

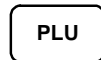
NOTE: Um ein PLU zu Löschen, darf dieser Artikel keinen Umsatz haben (Z-Berichte)

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **4 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Auswahl des Artikel

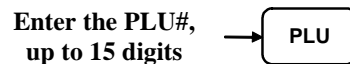
- Artikeldierekttaste drücken



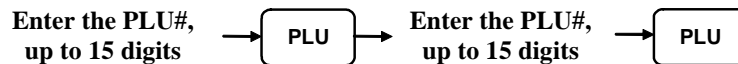
- Oder erste Artikeldierkttaste, dann letzte Artikeldierekttaste



- Oder Artikelnummer und PLU Taste



- Oder erste Artikelnummer und PLU Taste, dann letzte Artikelnummer und PLU Taste



4. Drücken der X/TIME



5. Um weitere PLU zu Löschen wieder mit Punkt 3 beginnen, oder Taste BAR um das Programm zu beenden



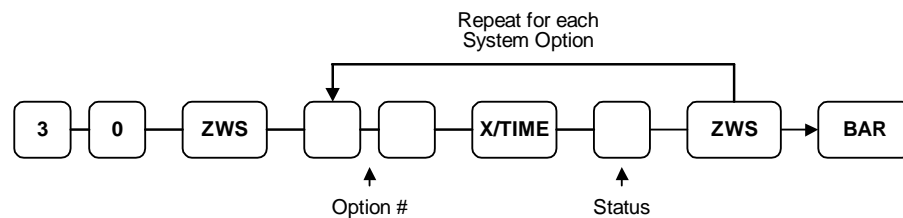
---

# System Option Programmierung

## *Programmierung der System Option:*

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **3 0**, dann **ZWS** Taste.
3. Nummerneingabe der gewünschten System Option, dann die **X/TIME** Taste.
4. Eingabe des gewünschten Wert für den Status der jeweiligen System Option. Dann die **ZWS** Taste drücken.
5. Für weitere System Optionen beginnen Sie wieder bei Punkt 3.
6. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.

## *System Option Ablauf Schema*



## System Option Tabelle

Address	SYSTEM OPTION	Wert	=	SUM
1	Beeper ist aktiv?	Yes = 0 No = 1		
2	Bedieneranmeldung:	Direkt =	0	
		Code =	1	
3	Bediener ist nach Bon:	Abgemeldet =	1	
		Angemeldet =	0	
4	Schubladenschließzwang?	Yes = 0 No = 1		
	Alarm bei offener Lade?	Yes = 2 No = 0		
5	Zeit in Sekunden bis Schubladenalarm (Standard ist 30 Sekunden).	1-99		
6	Nachträgliche Rückgelderrechnung?	Yes = 1 No = 0		
	Lade öffnen bei nachträg. Rückgeld.?	Yes = 0 No = 2		
	Mehere nachträg. Bons?	Yes = 4 No = 0		
7	Zwang zur Kassiererselbstabrechnung vor Finanzbericht?	Yes = 1 No = 0		
	Negativ Verkäufe nur in X?	Yes = 2 No = 0		
8	Null Verkäufe nur in X?	Yes = 1 No = 0		
	Löschen der Bonnummer nach Z-Finanzbericht?	Yes = 2 No = 0		
9	Reset Grand Total nach Z-Finanzbericht?	Yes = 1 No = 0		
	Lade öffnen bei Berichten?	Yes = 0 No = 2		
	Lade öffnen bei Training?	Yes = 0 No = 4		
10	Decimalstellen : (0,1,2,3) Standart=2	0-3		
11	Datumsformat:	MMTTJJ =	0(default)	
		TTMMJJ =	1	
		JJMMTT =	2	
12	Prozent und Steuer	round up at 0.005 =	0(default)	0

Address	SYSTEM OPTION		Wert	=	SUM
	Rundung:	always round up =	1		
		always round down =	2		
13	Split price	round up at 0.005 =	0(default)		0
	Rundung:	always round up =	1		
		always round down =	2		
14	Compulsory Eat in T-out D-thru before tendering?		Yes = 1 No = 0		
	Hash is	normal =	0		
		non-add =	2		
15	Reset Z Zähler nach Z1 Finanzbericht?		Yes = 1 No = 0		
	Reset Z Zähler nach Z1 Zeitbericht?		Yes = 2 No = 0		
	Reset Z Zähler nach Z1 PLU Bericht?		Yes = 4 No = 0		
16	Reset Z Zähler Z1 Bedienerbericht?		Yes = 1 No = 0		
	Reset Z Zähler nach Z1 Gruppenbericht?		Yes = 2 No = 0		
17	Reset Z Zähler nach Z2 Daily sale report?		Yes = 1 No = 0		
	Papierensensor aktiv?		Yes = 0 No = 2		
	Keine Splittpreise?		Yes = 4 No = 0		
18	Direktmultiplikation?		Yes = 1 No = 0		
	Bestandseingabe	Erhöht den Bestand =	2		
		Überschreibt den Bestand =	0		
19	Stelleneingabelimit: 0 is no limit		0-14		

Address	SYSTEM OPTION		Wert	=	SUM
20	Direktmultiplikation mit mehr als eine Stelle?		Yes = 1 No = 0		
	Quittungsdruck ist	amount tendered =	2		
		amount of sale =	0		
21	Display add price of linked item?		Yes = 1 No = 0		
	Weiterverkauf bei Nullbestand möglich?		Yes = 0 No = 2		
	Europ. Rundung?		Yes = 4 No = 0		
22					
	Z Bestandsbericht erlaubt?		Yes = 0 No = 2		
23	Training mode	enter =	1		
		exit =	0		
24					
25	Texteingabe	Alphatastatur=	0		
		Code-Tabelle =	1		
	% is not affect to net sale?		Yes = 2 No = 0		
Kassiererselbstabrechnung verboten?		Yes = 4 No = 0			
26	Tischverwaltung =		0		
	Überlappende Bediener =		1		
	Steuerumschaltung	Postenaktiv	0		
		Bonaktiv	2		
27	Sperrn Ebene:	Level1 =	1		
		Level2 =	2		
28	Preisebene:	Pop-up after item =	0		
		Pop-up after sale =	1		
		Stay-down =	2		
29	Modifier:	Pop-up after item =	0		
		Pop-up after sale =	1		
		Stay-down =	2		

Address	SYSTEM OPTION	Wert	=	SUM
30	Ticket Funktion aktivieren?	Yes = 1 No = 0		
	Bedienerwechsel während der Aufrechnung?	Yes = 2 No = 0		
31	Embedded Price Bar Code:			
	Price Embedde = Scale Embedded =	1 / 3 / 4 7		
32	Basiswährung: EURO =	0		
	Fremdwährung =	1		
33	Ausdruck der Fremdwährung bei automatischer Währungsumrechnung für: TOTAL =	Yes = 1 No = 0		
	GEGEBEN =	Yes = 2 No = 0		
	WECHSELGELD =	Yes = 4 No = 0		
34	Revierzwang, Bed.1 kann alle Tische öffnen	Yes = 1 No = 0		
	Dreifachmultiplikation	Yes = 2 No = 0		
35	Saldo-Bon vor Rechnung unterdrücken	Yes = 1 No = 0		
	Bedienerwechsel ohne Abmeldung	Yes = 2 No = 0		
	Europ. Rundung auch bei Rückgeld	Yes = 4 No = 0		
36	Setze Order/Ticket Nr auf Null nach Z1 Finanzber.	Yes = 1 No = 0		
	Sperren der Unbek. Plu Funktion	Yes = 2 No = 0		

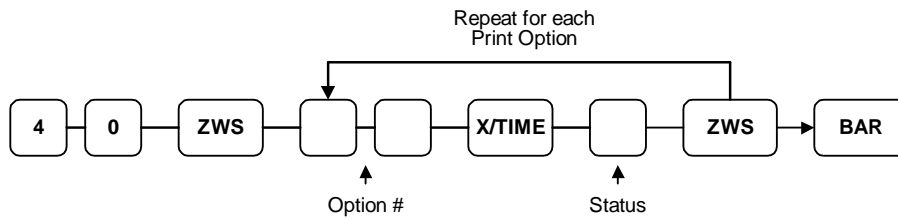
---

# Druck Option Programmierung

## *Programmierung der Druck Option:*

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **4 0**, dann **SBTL** Taste.
3. Nummerneingabe der gewünschten Druck Option, dann die **X/TIME** Taste.
4. Den gewünschten Wert der jeweiligen Druck Option eingeben. Die Taste **ZWS** drücken.
5. Für weitere Druck Optionen wieder bei Punkt 3 beginnen.
6. Zum Beenden die Taste **BAR** drücken.

## *Druck Option Ablaufschema*



## Druck Option Tabelle

Address	PRINT OPTION	VALUE	=	SUM
1	Ausführlicher Bedienerbericht?	Yes = 1 No = 0		
	Drucke Steuersymbol?	Yes = 0 No = 2		
2	Void-Modus wird nicht im Finanzbericht gedruckt?	Yes = 1 No = 0		
	Druck negativ Verkauf im Finanzbericht?	Yes = 2 No = 0		
	Rücknahme wird nicht im Finanzbericht gedruckt	Yes = 4 No = 0		
3	Nullunterdrückung im Finanzbericht?	Yes = 0 No = 1		
	Nullunterdrückung im Bedienerbericht?	Yes = 0 No = 2		
	Druck Finanzbericht mit Bedienerbericht?	Yes = 4 No = 0		
4	Druck Postenzähler auf dem Bon?	Yes = 1 No = 0		
	Drucke PLU's ohne Umsatz im Bericht?	Yes = 2 No = 0		
	ZWS wird gedruckt bei ZWS-Taste	Yes = 4 No = 0		
5	Druck %-Anteil im PLU Bericht?	Yes = 1 No = 0		
	Druck Bonnummer	Yes = 0 No = 2		
6	Druck Datum	Yes = 0 No = 1		
	Druck Uhrzeit	Yes = 0 No = 2		
7	Druck Bedienername	Yes = 0 No = 1		
	Druck Z-Zähler auf Bericht	Yes = 0 No = 2		
8	Basiswährungssymbol	€ (default)		
9	Druck Bon für Bed. An/Abmeldung	Yes = 0 No = 1		
	Druck Grand total im X-Finanzbericht?	Yes = 0 No = 2		

Address	PRINT OPTION	VALUE	=	SUM
	Druck Grand total im Z-Finanzbericht?	Yes = 0 No = 4		
10	Druck Gross total im X-Finanzbericht?	Yes = 0 No = 1		
	Druck Gross total im Z-Finanzbericht?	Yes = 0 No = 2		
11	Druck ZWS ohne Steuer auf Bon?	Yes = 1 No = 0		
	Druck des Steuerbetrags:	Zusammengefasst = Jede Steuer einzeln =	2 0	
12	Druck Steuerbetrag auf dem Bon?	Yes = 0 No = 1		
	Druck Bruttosumme auf dem Bon?	Yes = 2 No = 0		
	Druck der Steuersätze auf dem Bon?	Yes = 4 No = 0		
13	Druck der Nettosumme auf dem Bon?	Yes = 1 No = 0		
	Druck "TRAINING" auf dem Bon während des Trainings-Mode?	Yes = 2 No = 0		
14	Fremdwährung Symbol: (see note2 below)	CONV. #1 =	.	
15		CONV. #2 =	.	
16		CONV. #3 =	.	
17		CONV. #4 =	.	
18	Druck der Order Nr. auf dem Bon?	Yes = 0 No = 1		
	Druck PLU Preis auf Küchendrucker?	Yes = 2 No = 0		
19	Druck Storno-Artikel auf Küchendrucker?	Yes = 0 No = 1		
	Druck im Trainings-Mode auf Küchendrucker?	Yes = 2 No = 0		
20	Gleiche Artikel zusammenfassen auf Küchendrucker?	Yes = 0 No = 1		
	Gleiche Artikel zusammenfassen auf Rechnung?	Yes = 0 No = 2		
	Volumeneinheit ist:	Gallonen =	0	

Address	PRINT OPTION		VALUE	=	SUM
		Liter =	4		
21	Druck oberen Bontext auf Bon?		Yes = 0 No = 1		
	Druck unteren Bontext auf Bon?		Yes = 0 No = 2		
	Druck oberen Bontext auf Rechnung		Yes = 4 No = 0		
22	Druck unteren Bontext auf Rechnung		Yes = 1 No = 0		
	Kein Druck der Bontexte auf Journal		Yes = 0 No = 2		
23	Druck durchschnittliche Posten pro Bon im Finanzbericht		Yes = 0 No = 1		
	Druck durchschnittlichen Verkaufsbetrag pro Bon im Finanzbericht		Yes = 0 No = 2		
24	Nachträglicher Bon bei BON AN		Yes = 1 No = 0		
	Priority print by group on the kitchen printer?		Yes = 2 No = 0		
	Print the PLU number and descriptor on the receipt?		Yes = 4 No = 0		
25	Druck Bericht, auch wenn Bericht am PC empfangen wird		Yes = 1 No = 0		
	Druck PLU# im PLU Bericht		Yes = 2 No = 0		
	Grand total is:	net sale =	4		
		gross sale =	0		
26	Journaldruck:	small =	1		
		normal =	0		
	Print journal reverse?		Yes = 2 No = 0		
	Journaldruck aus		Yes = 4 No = 0		
27	Sende Küchen-Order bei ZWS		Yes = 1 No = 0		
	Druck Datum auf Hard Check?		Yes = 2 No = 0		
	Druck Preisebenen im PLU-Bericht		Yes = 4 No = 0		
28	Druck oberes Logo auf Bon		Yes = 1 No = 0		

Address	PRINT OPTION	VALUE	=	SUM
	Druck unteres Logo auf Bon	Yes = 2 No = 0		
29	Druck oberes Logo auf Rechnung	Yes = 1 No = 0		
	Druck unteres Logo auf Rechnung	Yes = 2 No = 0		
30	Oberes Logo ist:	Default =	0	
		Eigenes =	1	
	Unteres Logo ist:	Default =	0	
		Eigenes =	2	
31	Zusätzliche Zeilen Bonanfang	0-5		
32	Zusätzliche Zeilen am Bonende	0-5		
33	Druck Order-Bon nach Gruppen sortiert:	Yes = 1 No = 0		
	Druck Gruppen-Name auf Order-Bon:	Yes = 2 No = 0		
	Druck PLU# auf Order-Bon	Yes = 4 No = 0		
34	Fettdruck auf Bon für SUMME, BAR, ZURÜCK	Yes = 1 No = 0		
	Druck im Finanzber. SALDO, BEZ. RECHNG, ...	Yes = 0 No = 2		
35	Druck Texte für TRAIN AN/AB	Yes = 0 No = 1		
	Druck TRAIN. TTL im Finanzbericht	Yes = 0 No = 2		
	Druck Zähler im Finanzbericht	Yes = 0 No = 4		

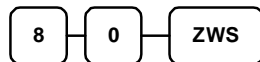
## Programm 80 – Funktionstasten Texte

---

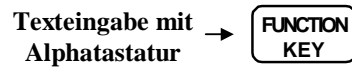
Achtung: Die Methode der Texteingabe ist abhängig von der System Option 25. Sie haben max. 18 Stellen Text zur Verfügung. Die Programmierung der Funktionstasten mit Text, Status und Eingabebegrenzung werden in der Schlüsselstellung "P" durchgeführt.

---

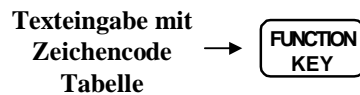
1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **8 0**, dann **ZWS** Taste.



3. Texteingabe



oder,



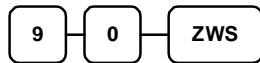
4. Für weitere Funktionstastentexte wieder mit Punkt 3 beginnen, oder die Taste **BAR** drücken um das Programm zu Beenden



## Programm 90 – Funktionstasten Eingabebegrenzung

Für einige Tasten besteht die Möglichkeit diese mit einer Eingabebegrenzung zu versehen, z.B. für die Abschlußtasten BAR, SCHECK oder KREDIT.

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **9 0**, dann **ZWS** Taste.



3. Eingabe der Eingabebegrenzung bis zu 8 Stellen, (oder "0" für offene Eingabe).
4. Drücken der gewünschten Funktionstaste.



5. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.

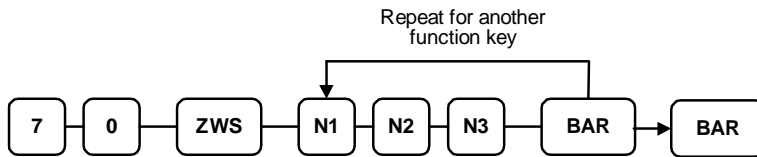


## Bonstorno



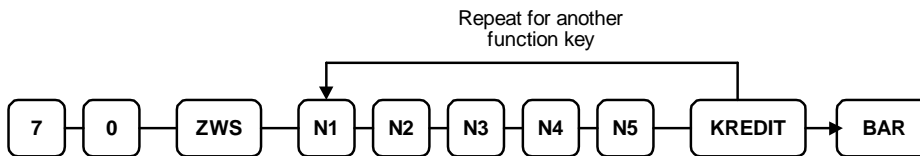
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste ist gesperrt?	Yes = 1 No = 0		
	Taste ist nur in "X" aktiv?	Yes = 2 No = 0		
	Quittungsdruckzwang?	Yes = 4 No = 0		

# BAR



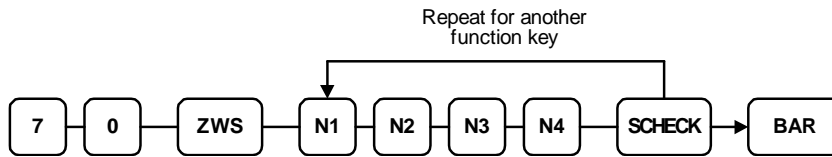
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
<b>N1</b>	Rückgelderrechnungszwang	Yes = 1 No = 0		
	Über/Unterzahlung nur in "X" erlaubt	Yes = 2 No = 0		
	Unterzahlung verboten	Yes = 4 No = 0		
<b>N2</b>	Lade öffnen	Yes = 0 No = 1		
	Ohne Steuer1	Yes = 2 No = 0		
	Ohne Steuer2	Yes = 4 No = 0		
<b>N3</b>	Ohne Steuer3	Yes = 1 No = 0		
	Ohne Steuer4	Yes = 2 No = 0		
	Quittungszwang	Yes = 4 No = 0		

## KREDIT 1 - 8



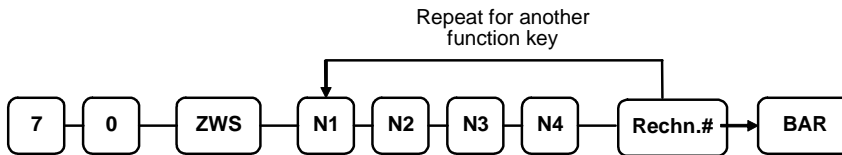
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
<b>N1</b>	Rückgelderrechnungszwang	Yes = 1 No = 0		
	Über/Unterzahlung nur in "X" erlaubt	Yes = 2 No = 0		
	Unterzahlung verboten	Yes = 4 No = 0		
<b>N2</b>	Lade öffnen	Yes = 0 No = 1		
	Erlaube Überzahlung	Yes = 2 No = 0		
	# Eingabe erforderlich	Yes = 4 No = 0		
<b>N3</b>	Ohne Steuer1	Yes = 1 No = 0		
	Ohne Steuer2	Yes = 2 No = 0		
	Ohne Steuer3	Yes = 4 No = 0		
<b>N4</b>	Ohne Steuer4	Yes = 1 No = 0		
	Quittungszwang	Yes = 2 No = 0		
	Sende zu EFT?	Yes = 4 No = 0		
<b>N5</b>	EFT Port	0-2		

# SCHECK



Address	OPTION	VALUE	=	SUM
<b>N1</b>	Rückgelderrechnungszwang	Yes = 1 No = 0		
	Über/Unterzahlung nur in "X" erlaubt	Yes = 2 No = 0		
	Unterzahlung verboten	Yes = 4 No = 0		
<b>N2</b>	Lade öffnen	Yes = 0 No = 1		
	Ohne Steuer1	Yes = 2 No = 0		
	Ohne Steuer2	Yes = 4 No = 0		
<b>N3</b>	Ohne Steuer3	Yes = 1 No = 0		
	Ohne Steuer4	Yes = 2 No = 0		
<b>N4</b>	Keine Funktion	Yes = 1 No = 0		
	Quittungszwang	Yes = 2 No = 0		

## RECHNUNG# (wird als Tischtaste benutzt)

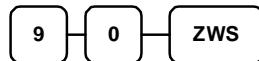


Address	OPTION	VALUE	=	SUM
<b>N1</b>	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Zwang für alle Verkäufe	Yes = 2 No = 0		
	Revierzwang	Yes = 4 No = 0		
<b>N2</b>	Druck Rechnungs# und Saldo auf Bon	Yes = 0 No = 1		
	Druck Rechnungs# und Saldo auf ext. Drucker	Yes = 0 No = 2		
	Nur eine Rechnung pro Tisch	Yes = 4 No = 0		
<b>N3</b>	Rechnungs# wird automatisch vergeben	Yes = 1 No = 0		
	PBAL Key is used as Drive thru recall key?	Yes = 2 No = 0		
<b>N4</b>	Length of Check(0-9)	0-9		

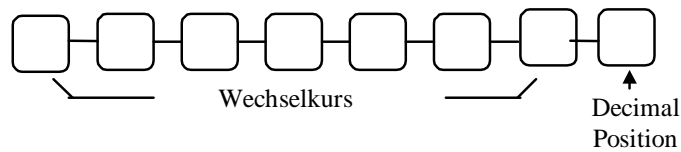
## WÄHRUNG 1 - 4

### *Currency Conversion Rate - Program 90*

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **9 0**, dann **ZWS** Taste.



3. Eingabe des Wechselkurses ohne den Dezimalpunkt, anschließend Eingabe wieviel Stellen hinter dem Dezimalpunkt vorhanden sind.



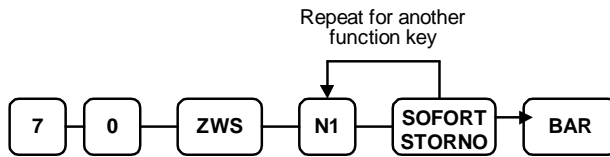
4. Die gewünschte Währungstaste drücken.



5. Um das Programm zu beenden die Taste **BAR** drücken.

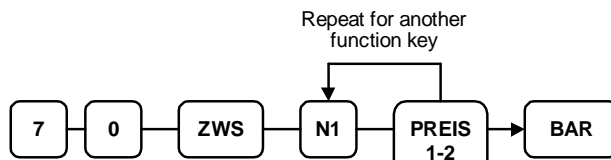


## SOFORT STORNO



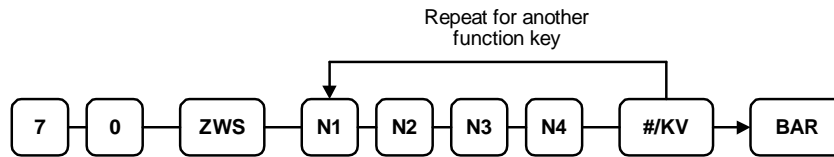
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste nur in "X" aktiv	Yes = 2 No = 0		
	Quittungszwang	Yes = 4 No = 0		

## PREISEBENE 1 - 2



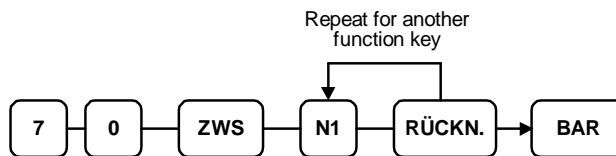
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Druck Preisebenentext auf Küchendrucker	Yes = 1 No = 0		

## #/KEIN VERKAUF



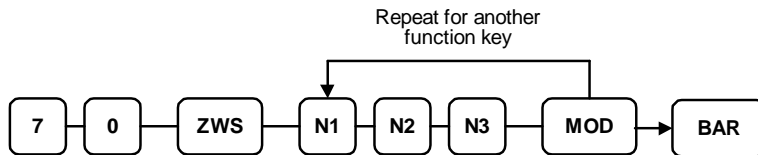
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
<b>N1</b>	“Kein Verkauf” ist inaktiv	Yes = 1 No = 0		
	“Kein Verkauf” nur in der “X” Position	Yes = 2 No = 0		
	“Kein Verkauf” inaktiv nach #Eingabe	Yes = 4 No = 0		
<b>N2</b>	#Eingabe Zwag vor jedem Verkauf	Yes = 1 No = 0		
	Druck “Kein Verkauf”	Yes = 0 No = 2		
	#Eingaben verboten	Yes = 4 No = 0		
<b>N3</b>	Compulsory non-add entry must match number of digits set in the MAX DIGIT flag below?	Yes = 1 No = 0		
	Druck #Eingabe auf Rechnung	Yes = 2 No = 0		
<b>N4</b>	Max. Ziffern für #Eingabe. Null ( 0 ) bedeutet kein Limit	0-8		

# RÜCKNAHME



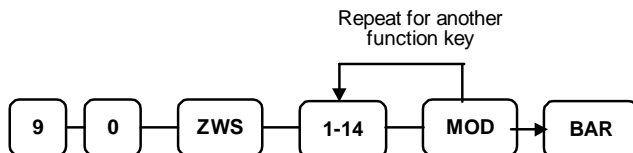
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste nur "X" Position aktiv	Yes = 2 No = 0		
	Quittungszwang	Yes = 4 No = 0		

## MODIFIER 1-5

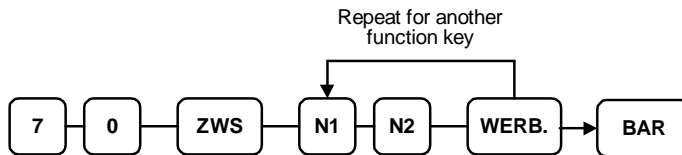


Address	OPTION	VALUE	=	SUM
<b>N1</b>	Taste nur in "X" Position aktiv	Yes = 1 No = 0		
	Verändere PLU#	Yes = 2 No = 0		
<b>N2</b>	Modifiertext auf Rechnung drucken	Yes = 1 No = 0		
	Modifiertext auf Bon drucken	Yes = 2 No = 0		
<b>N3</b>	Wert von veränderter Stelle (0-9)	0-9		

Auswahl welche Stelle der PLU# verändert werden soll:

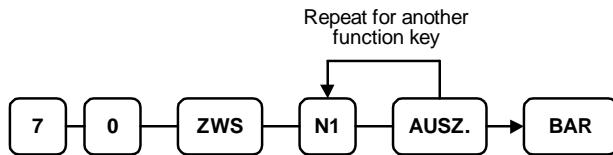


# WERBUNG



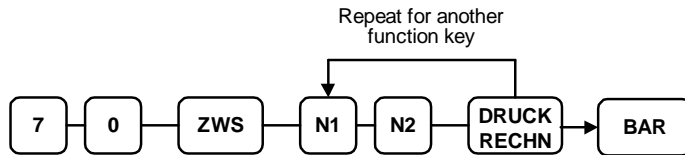
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
<b>N1</b>	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste ist nur "X" Position aktiv	Yes = 2 No = 0		
	Ohne Steuer1	Yes = 4 No = 0		
<b>N2</b>	Ohne Steuer2	Yes = 1 No = 0		
	Ohne Steuer3	Yes = 2 No = 0		
	Ohne Steuer4	Yes = 4 No = 0		

## AUSZAHLUNG 1 - 3



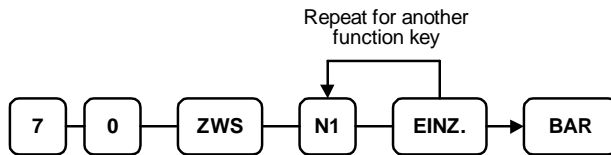
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste ist gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste nur in "X" Position aktiv	Yes = 2 No = 0		
	Quittungszwang	Yes = 4 No = 0		

## RECHNUNGSDRUCK



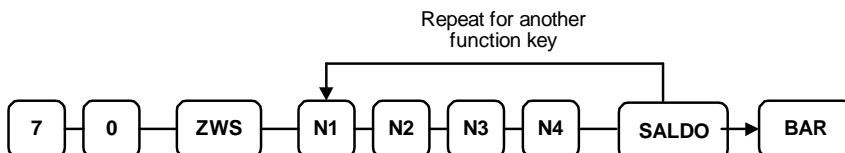
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
<b>N1</b>	Enter Port Nr. ( bei 0 wird die Rechnung auf dem Bon gedruckt)	0-2		
<b>N2</b>	Automatically Service Check?	Yes = 1 No = 0		
	Skip printing consecutive # on the guest check? (für dieses Flag immer den Wert 2 setzen )	Yes = 2 No = 0		

## EINZAHLUNG 1 - 3



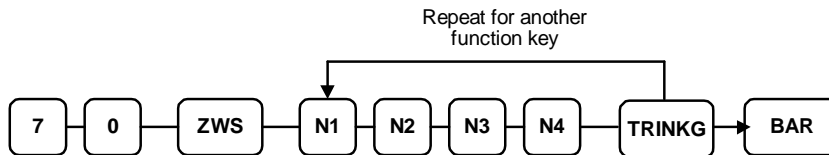
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste nur in "X" Position aktiv	Yes = 2 No = 0		
	Quittungszwang	Yes = 4 No = 0		

# SALDO



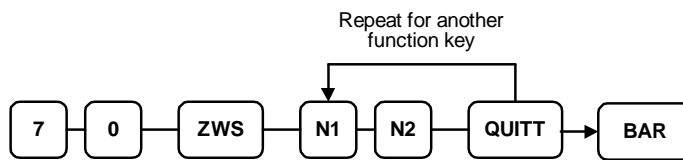
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
<b>N1</b>	Zwang zur Eingabe mit #-Taste	Yes = 1 No = 0		
	Druck auf Bon	Yes = 0 No = 2		
	Negativ Saldo nur in "X" Position erlaubt	Yes = 4 No = 0		
<b>N2</b>	Steuer1	Yes = 0 No = 1		
	Steuer2	Yes = 0 No = 2		
	Steuer3	Yes = 0 No = 4		
<b>N3</b>	Steuer4	Yes = 0 No = 1		
	Quittungszwang	Yes = 2 No = 0		
<b>N4</b>	Eingabe Port# ( nur bei HARD CHECK )	0-2		

# TRINKGELD



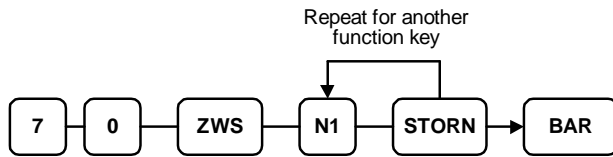
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Trinkgeld ist:	%-Satz =	1	
		Betrag =	0	
N2	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste nur in "X" Position aktiv	Yes = 2 No = 0		
	Aufschlag Steuer1	Yes = 4 No = 0		
N3	Aufschlag Steuer2	Yes = 1 No = 0		
	Aufschlag Steuer3	Yes = 2 No = 0		
	Aufschlag Steuer4	Yes = 4 No = 0		
N4	Trinkgelder zu NET und GROSS Total addieren	Yes = 1 No = 0		

## Quittungsdruck



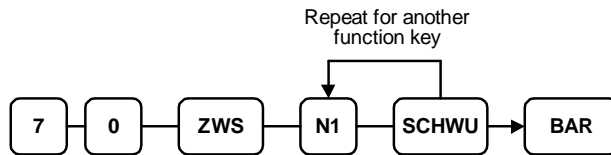
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
<b>N1</b>	Eingabe Port# (0-2) für Quittungsdruck Bei 0 kein Quittungsdruck	0-2		
<b>N2</b>	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Mehrfacher Quittungsdruck erlaubt	Yes = 2 No = 0		

# STORNO



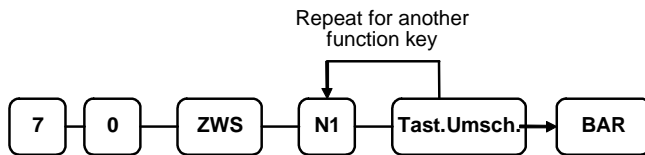
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste nur in "X" Position aktiv	Yes = 2 No = 0		
	Quittungszwang	Yes = 4 No = 0		

# SCHWUND



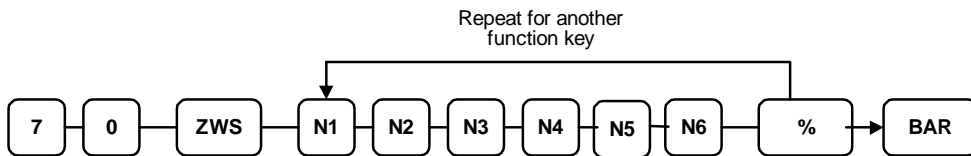
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste nur in "X" Position aktiv	Yes = 2 No = 0		
	Quittungszwang	Yes = 4 No = 0		

## Tastatur Ebene



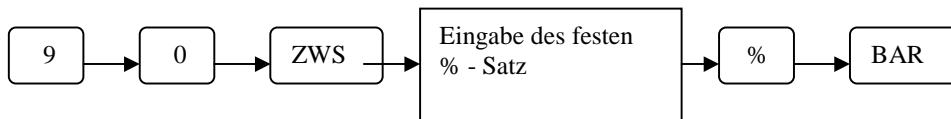
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste ist?	Pop up	0	
		Stay down	1	
	Taste nur in X-Position aktiv	Yes = 2 No = 0		

## %1 - %5



Address	OPTION	VALUE	=	SUM
<b>N1</b>	% -Taste ist:	Betrag =	1	
		Prozent =	0	
	Taste gesperrt		Yes = 2 No = 0	
	Taste nur in "X" Position aktiv		Yes = 4 No = 0	
<b>N2</b>	% -Taste ist:	Offen =	1	
		Fest =	0	
	% -Taste ist aktiv für:	ZWS =	2	
		einzelnen Artikel =	0	
Festwert überschreiben erlaubt		Yes = 4 No = 0		
<b>N3</b>	% -Taste ist:	Aufschlag =	1	
		Abzug =	0	
	Bereinigt Steuer1		Yes = 2 No = 0	
<b>N4</b>	Bereinigt Steuer2		Yes = 1 No = 0	
	Bereinigt Steuer3		Yes = 2 No = 0	
	Bereinigt Steuer4		Yes = 4 No = 0	
<b>N5</b>	Reduce(or increase) the food stamp subtotal by % entry?		Yes = 1 No = 0	
	ZWS-Rabatt mehrfach erlaubt		Yes = 2 No = 0	
	Mehrfachen Betragsnachlaß erlaubt ( für Coupon Verkäufe )		Yes = 4 No = 0	
<b>N6</b>	Festwert überschreiben nur in "X" erlaubt		Yes = 1 No = 0	
	Quittungszwang		Yes = 2 No = 0	

## %-Taste mit Festwert belegen

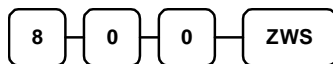


Die Eingabe des %-Satz muß 5-stellig erfolgen, wobei die 3 letzten Ziffern die Dezimalstellen darstellen. Der Dezimalpunkt darf nicht mit eingegeben werden.

Beispiel: für 10 % ist die Eingabe 10000; für 5,55 % ist die Eingabe 05550; für 99,999 % ist die Eingabe 99999.

## Bediener Geheim Code

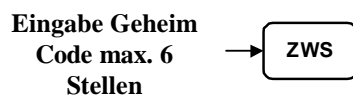
1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **8 0 0**, dann **ZWS** Taste.



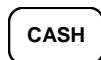
3. Eingabe der Bedienernummer für den ein Code vergeben werden soll, dann die **X/TIME** Taste drücken.



4. Eingabe des Geheim Code (bis zu 6 Stellen); dann die **ZWS** Taste.

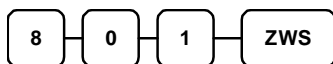


5. Für den nächsten Bediener wieder mit Punkt 3 beginnen, oder die **BAR** Taste drücken um das Programm zu beenden.

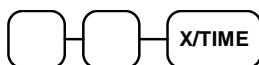


## Bediener Schubladenzuordnung und Trainingsbediener

1. Eingabe **8 0 1**, dann **ZWS** Taste.



3. Eingabe der gewünschten Bediener Nr., dann die **X/TIME** Taste drücken.



4. Eingabe des zweistelligen Status, dann die **ZWS** Taste drücken.

Address	OPTION	VALUE	=	SUM
<b>N1</b>	Schubladen Nr. (0: Lade1, 1: Lade2, 2: keine Lade)	0-2		
<b>N2</b>	Trainingsbediener	Yes=1 No=0		

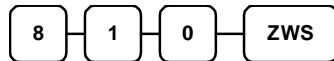


5. Für weitere Bed. Wieder mit 3 beginnen, oder Taste **BAR** um das Programm zu Beenden.



## BEDIENERNAME

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **8 1 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Eingabe der Bediener Nr., dann die **X/TIME** Taste drücken.



4. Texteingabe



oder,



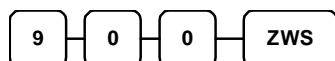
5. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.



# GRUPPEN

## Gruppenstatus

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **9 0 0**, dann die **ZWS** Taste.

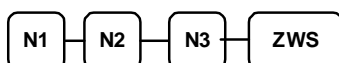


3. Eingabe der Gruppen Nr., dann die **X/TIME** Taste drücken.



4. Eingabe des dreistelligen Status, dann die **ZWS** Taste drücken.

Address	OPTION	VALUE	=	SUM
<b>N1</b>	Umsatz der Gruppe zum Gruppen Total addieren	Yes = 0 No = 1		
	Sende auf Küchendrucker	Yes = 2 No = 0		
<b>N2</b>	No Choice	0		
	Küchendrucker ist interner Drucker	1		
	Küchendrucker an Schnittstelle 1	2		
	Küchendrucker an Schnittstelle 2	4		
<b>N3</b>	Druck in Rot auf Küchendrucker	Yes = 1 No = 0		

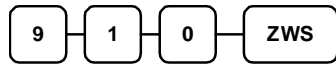


5. Für weitere Gruppen wieder mit 3 beginnen, oder die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.



## **Gruppen Text Programmierung**

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **9 1 0**, dann die **ZWS** Taste drücken.



3. Eingabe der Gruppen Nr., dann die **X/TIME** Taste drücken.



4. Texteingabe

**Max.18Stellen  
Alphatasten** → **ZWS**

oder,

**Max.18Stellen  
mit Code Tabelle** → **ZWS**

5. Für weitere Gruppen wieder mit Punkt 3 beginnen, oder die Taste **BAR** um das Programm zu Beenden.



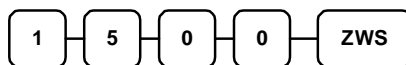
---

## Sonstige Programmierung

### Makro Tasten Sequenz Programmierung

Mit einer MAKRO Taste können bis zu 50 Tastenfolgen nacheinander ausgeführt werden.

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **1 5 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Drücken Sie die MAKRO Taste, die Sie programmieren wollen.



4. Zuerst muß der Schlüssel in die Position gedreht werden, für die das Makro vorgesehen ist. Standard ist PGM Mode.

Nun können Sie bis zu 50 Tasten drücken, die das MAKRO später nacheinander ausführen soll.

Zuordnung max. 50 Tasten

5. Anschließend den Schlüssel in die "P" Position drehen und die gleiche **Makro** Taste nochmal drücken.



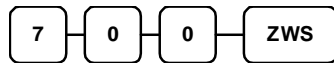
6. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.



## Klischee Text Programmierung

Als Klischeetext können Sie pro Zeile bis zu 24 Zeichen Text Programmieren.

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **7 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Geben Sie die Nummer der gewünschten Zeile ein und drücken Sie die **X/TIME** Taste.



Nr.	Klischee Zeile	Nr.	Klischee Zeile
1	Erste Zeile Bonanfang	12	Sechste Zeile Bonende
2	Zweite Zeile Bonanfang		
3	Dritte Zeile Bonanfang		
4	Vierte Zeile Bonanfang		
5	Fünfte Zeile Bonanfang		
6	Sechste Zeile Bonanfang		
7	Erste Zeile Bonende		
8	Zweite Zeile Bonende		
9	Dritte Zeile Bonende		
10	Vierte Zeile Bonende		
11	Fünfte Zeile Bonende		

4. Texteingabe

Max.24Stellen  
mit Alpha Tasten → ZWS

Oder,

Max.24Stellen  
mit Code Tabelle → ZWS

5. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.

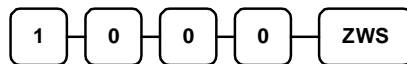


## ARTIKELTASTEN NEU BELEGEN

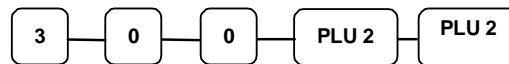
Die Artikeltasten sind im Standard mit den Artikelnummern 1 – 12 belegt. Mit den folgenden Programmschritten können Sie die Artikeltasten mit freien Nummern belegen.

1. Schlüssel in die **P** Position.

2. Eingabe **1 0 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Geben Sie die gewünschte Artikelnummer ein und drücken Sie dann zweimal die gewünschte Zieltaste z.B. Artikel 300 auf Artikeltaste 2.



PLU Nr.

4. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.

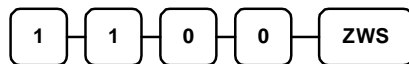


## BAR-in-Lade Limit

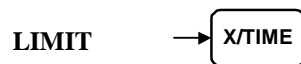
Sie haben die Möglichkeit Maximum für das Bargeld in der Schublade zusetzen. Ist diese limit erreicht wird Ihnen im Display eine Warnmeldung angezeigt. Mit der Taste Auszahlung können Sie den Bargeldbestand der Lade verringern.

### **Limit setzen**

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **1 1 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Eingabe des Limit ( max. 8stellig, 0 bedeutet kein Limit ), dann die **X/TIME** Taste drücken.

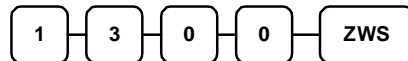


4. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.



## Datum und Zeit

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **1 3 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Eingabe der Uhrzeit 4stellig, dann die **X/TIME** Taste drücken.



4. Datumseingabe in folgendem Format MM(Monat) TT(Tag) and JJ(Jahr), dann die **X/TIME** Taste drücken.

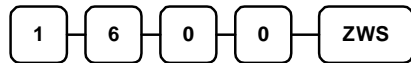


5. Die **BAR** Taste drücken um das Programm zu Beenden.



## Kassennummer

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **1 6 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Max. 5stellige Eingabe der Kassennummer, dann die **X/TIME** Taste drücken.



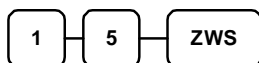
4. Taste **BAR** drücken um das Programm zu Beenden.



---

## Programmausdruck

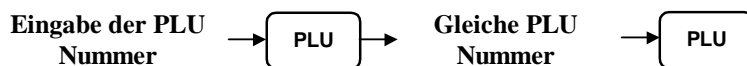
1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **1 5**, dann die **ZWS** Taste.



3. An dieser Stelle gibt es drei verschiedene Arten des Programmausdruck. Der erste ist für PLU's , der zweite ist für MAKRO und der dritte ist für Sonstiges.

### PLU AUSDRUCK

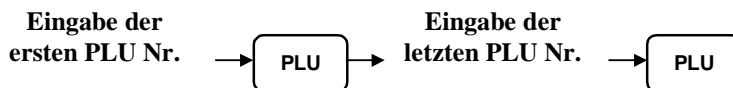
Ausdruck für einen Artikel



oder zweimal hintereinander die gleiche Artikel Schnelltaste drücken.



Ausdruck von Artikel bis Artikel



oder erste Artikel Schnelltaste un letzte Artikel Schnelltaste drücken.



### MAKRO AUSDRUCK

Die gleiche **MAKRO** Taste zweimal hintereinander drücken.



## SONSTIGE PROGRAMM AUSDRUCKE

Nr. X/TIME

Nr.	Programm	Nr.	Programm
0	Group	9	Clerk Report message
1	Tax	10	Macro Name
2	System option	11	Drawer Limit
3	Print option	12	Check Change Limit
4	Function keys	13	Time & Date
5	Clerk	14	Tare Weight
6	Preamble message	15	Machine Number
7	Postamble message	16	Mix & Match
8	Endorsement message	17	Time Price Level/Euro Rund.
9	Financial Report message		Bed. PLU Prog.

4. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.

BAR